



中鼎集團 Environment & Resources Business Operation

# 環境資源事業部

# 通訊

- ◆ 2版 下午茶
- ◆ 3版 工作感言
- ◆ 4版 旅遊雜記

發行人：游銘祥 社長：廖俊詰 主編：楊經綸 編輯委員：楊筑雅、周淑慧、江淑惠、陳莉莉、謝淑惠、劉冠奴、葉琇香、張雅惠、王怡文、簡嘉茹、謝智玲、楊婉婷



## 年度操作技能競賽



■ 信鼎新店廠 張哲訓

一年一度的技能競賽開始囉！算一算，今年已經是第六屆的技能競賽，本次「操作技能競賽」由信鼎新店廠協辦。身為主辦單位的承辦人開始思考有哪些競賽項目是「展現操作技能卻又不失趣味精神的項目」呢？經本廠各組提供各式各樣的競賽項目意見彙整後，再與廠務處及各廠操作組長於組長會議中共同討論研議，終於決定本屆競賽項目分為「學科類」及「術科類」兩大類。最有難度的「學科類」由廠務處出題，而最精采的「術科類」由新店廠籌備。術科類競賽項目共有四項，分別為：消防水帶操作、爐控穩定度、爐管厚度量測、依樣畫葫蘆(依SOP執行正確性)。

在一切準備就緒後，各廠所甄選出之精英，亦已加緊練習，預備為廠爭取最高榮譽；從在比賽前一日，開放參賽人員至新店廠競賽場地勘查及實際操作練習，從參賽人員身上感覺到大家踴躍參與及謹慎態度，顯見各廠對於此次競賽之重視程度。

本屆競賽於一十年八月五日在新店廠正式展開，此次共有基隆、新店、樹林、桃南、苗栗、后里、烏日、台南、南科、桃航等十個廠派員參賽；評審則敬邀廠務處張君偉組長、陳萬原組長、郭育誌組長及樹林廠劉殷昌副組長等四位擔任各項競賽項目評審員，各位評審員公正、客觀、卓越超然的立場是無庸置疑的。當天在廠務處朱協理的勉勵致詞、各廠參賽者輪流自我介紹後，再由主辦單位簡單說明競賽內容、規則與各項競賽可能發生的危害注意告知後，十點整競賽正式鳴槍開始，展開一連串精彩刺激的比賽。

術科類，第一項競賽項目是「消防水帶操作」，主要是考驗各參賽者，對於消防水帶組裝與操作之熟練性，藉由將桶內籃球以水柱擊出之技巧來影射滅火技巧。第二項比賽項目是「爐控穩定度」，主要是考驗各參賽者，當面臨不同爐床型式之焚化爐，能於最短時間內瞭解控制參數，並實際穩定操作控制。第三項比賽項目是「爐管厚度量測」，主要是展現各參賽者對於爐管量測步驟、方式、工具使用之純熟度及研判爐管最薄點之能力。第四項比賽項目是「依樣畫葫蘆」，本站是藉由摺紙的巧妙與魔術方塊的彈指間旋轉之拼組，主要是展現各參賽者對於S.O.P.閱讀能力及執行力之正確性。

各廠參賽者都是各廠中的菁英，競爭非常激烈，每位參賽者都希望為廠爭取最高榮譽，所以奮戰精神都激發出來。經過一天激烈競賽，活動最後在廠務處朱協理公佈成績及嘉勉各位參賽者與協辦單位後，於當日下午圓滿閉幕。無論名次結果如何，其實各個參賽者們都是非常優秀的。勝利不是永久的勝利，失敗是一種進步的能量，勝利與失敗都是一種經驗，都是需要思考反芻的。

最後感謝廠務處朱協理蒞廠指導與鼓勵，也感謝廠務處及本廠同仁均以行動全力的支持與協助，從競賽用之器具製作與準備、競賽場地佈置、桌椅擺設、文具、茶水、便當準備、拍照等都設想周到，才能使操作類技能競賽能順利進行，最後畫下圓滿的句點，特此感謝各位協助。



## 公司動態 COMPANY NEWS!

### 環保署 99 年度 垃圾焚化廠查核評鑑頒獎

行政院環保署於10月18日舉辦99年度垃圾焚化廠查核評鑑頒獎典禮，由沈世宏署長親自頒發，99年度共有2座焚化廠評定為特優，6座焚化廠評定為優等。信鼎代操作之新店廠獲頒特優獎，而樹林廠、桃南廠與基隆廠等3座焚化廠獲頒優等獎。沈署長除恭賀所有的獲獎單位之外，同時對於所有焚化廠持續維持焚化廠優異的營運績效予以嘉許。

### 信鼎與合肥熱電集團 簽署合作意向書

2011年10月16日，大陸安徽合肥市合肥熱電集團有限公司(簡稱“合肥熱電集團”)陳杰副董事長率團來台訪問，期間參訪信鼎所營運之基隆、苗栗等二座焚化廠。合肥熱電對於信鼎操作焚化廠的營運績效評價甚高，並於10月20日，由陳杰副董事長與信鼎廖俊詰總經理代表雙方簽訂合作意向書，在誠信及公平對等的前提下，共同在合肥市都市垃圾焚化產業進行更深入的合作。

大陸安徽合肥市政府近年為提升都市垃圾妥善處理率，積極開辦垃圾焚化設施的興建與營運工作，且委託當地負責全市熱電供應之合肥熱電集團辦理垃圾焚化廠的建設管理工作。有鑑於信鼎在垃圾焚化領域的豐富經驗與優質績效，合肥熱電集團擬藉由雙方的合作，將信鼎經驗導入合肥市，使其未來焚化設施之營運為當地環保基礎建設之表率。

特優：新店廠

優等：樹林廠·桃南廠·基隆廠

#### 信鼎100年度技能競賽得獎名單

操作類		
第一名	桃南廠	詹仲豪
第二名	苗栗廠	葉心偉
第三名	南科廠	李育松
機械類		
第一名	苗栗廠	吳明書
第二名	后里廠	何泰承
第三名	台南廠	蔡宗基
儀電類		
第一名	基隆廠	陳達進
第二名	后里廠	陳逸祥
第二名	南科廠	邵昆佑

※註：第二名由二名同仁並列



在游銘祥董事長(中)見證下，信鼎廖俊詰總經理(左一)與合肥熱電陳杰副董事長(右一)完成合作意向書的簽署。



## 下午茶

游銘祥

老游一家四口—老游、游媽媽、大明及小明。平日家中一切大小瑣事，包括清潔工作，都由治軍嚴謹的游媽媽負責。一天，從廚房傳來游媽媽的吼叫聲：「那一個臭男生把水晶杯打破了？」

「不是我！」三個男生雖都異口同聲地如此回答，其中兩個男生不約而同地將目光瞄向小明。「都是老爸不好，要我幫他倒水！」小明慌張說明。「倒水就倒水，與打破水晶杯有何關係？說！」「是因為杯子放得太高了，才會不小心打破。」「才不是呢，是小明想一手同時抓起三個杯子才會打破。」大明終於開口說話了。「看！我平常是怎麼教你們拿杯子的，老游阿！你也該管管教你那二個寶貝兒子吧！三個臭男生！」以上的對話方式是不是很熟悉？不管在家庭生活或職場工作中，類似的對話或溝通不斷地上演著。

下面再說說另一則虛構的故事，是我長年職場生涯所體驗出來的。

總經理生氣地問主管們：「為何一個月以前的進場垃圾量減少那麼多？」「有嗎？我們查查看。」主管們一邊回答一邊將眼光移向業務主管的身上。「那是應顧問要求減量，沒有辦法」業務主管很快地回應。「顧問為何要求減量？」「最近進廠的事業廢棄物比例太多，熱值太高，怕設備負荷不了，不得不減量操作。」生產主管說話了。「上一季不是也有類似事業廢棄物比例太高的情形為何沒有問題？」「…大概是前些時候，原廠技師檢修時將安全裝置設定點調整過，忘了復原，才會誤認設備負荷超過。」

我從以上的對話將一般同仁處理問題的態度分成四個層次：

**第一部曲—推責任：**「不是我」、「有嗎？我們查查看」屬之。

**第二部曲—找藉口：**「老爸要我倒水」、「顧問的要求」屬之。

**第三部曲—編理由：**「杯子擺得太高」、「事業廢棄物比例太多」屬之。

**第四部曲—追原因：**「一手抓三個杯子」、「設定點沒有調回」，這才是真正的第一層原因。當然除了第一層原因外，也許還有第二層、第三層…原因，例如，為何忘了將設備的設定點復原、為何小明會用一隻手抓三個杯子？是沒有SOP呢？還是訓練不夠？是老爸疏於管教，還是急著看電視？

這些年來事業部一直在推廣「追根究底」的工作精神，雖然已有大幅度的成效，但仍有改善空間，期許我們都能在工作上遇到問題時，切入問題核心探究原因，發揮「追根究底」的工作精神，公司的績效勢必隨之節節高升。



## 總經理的話

■ 暉鼎 施雲鵬 總經理

暉鼎於構思2020年白皮書，即以資源再利用為未來發展方向，該方向並獲集團高層認可；崑鼎林董事長更於環資事業部通訊第31期撰文期許暉鼎每兩年開發出一個新產品，暉鼎即以此為打拼目標，至今略見成果，除應感謝各級長官支持，同仁在開發新產品過程中的一些觀念與作為，或可藉此園地與大家交流。

## 一、認同公司與同仁需互相扶持：

股東投資公司理應有獲利；同仁到公司工作，也期望能加薪、有獎金；公司要滿足雙方需求，必需往藍海成長。新產品需投注人力開發，公司當然要精進工作流程，同仁也需配合提升工作能力，負更多責任；公司才能移動人力來開發新產品，不會因盲目新增人力，吃掉原先得之不易的獲利。

## 二、建立開放的開發環境：

在討論新點子時，以構思改變廢棄資源的特性與價值，使公司佔據一個生存利基為出發點，逐一發言、鼓勵奇想；每個人的看法保證被平等對待，無分階級；只要有一定的立論基礎，就會去評估；除了不願錯過任一好想法，更是因為經過實際的操作，學到的東西更踏實。主管不全然是擔任領頭的角色，而是在確保同仁能獲致共識、集中方向時，提供到位的服務。

## 三、爭取外部資源的整合：

再利用行業已發展多年，好做、容易做的產品，早有人捷足先登。要創新，除運用內部資源，外部資源的整合，收益可能更大。每個公司有其獨到見解與專業能力，整合不同的見解與能力，也就能將不可能化為可行；評估中的廚餘再利用及廢輪胎加值原料化等案均具此特性。

新產品開發千頭萬緒，方法不一而足，需配合己身條件，量力而為；有夢最美，但築夢更重踏實；期望暉鼎在中鼎集團各級長官的指導下，逐步將上述構思實現，於崑鼎園地逐一開花結果。

## 100年度機械與儀電技能競賽

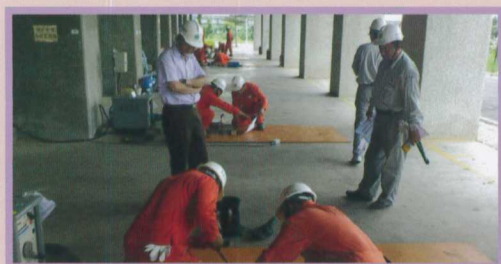
■ 信鼎苗栗廠 李秀鳳

今年在苗栗廠舉辦的信鼎100年度技能競賽，較不同以往的是同年度機械與儀電維修兩類競賽皆由同一廠主辦，同時又因工作組織調整，兩類競賽規劃合併於一日舉行。競賽模式除延續以往機械類及儀電類之個別技能比賽外，同時強調各參賽組內不同專長人員需透過合作以達成目標。希望能讓同仁展現及觀摩彼此平時作業技能，並以現場決定的應用條件來測驗人員應變調整的能力。

競賽當日，承天公作美，趁著朗朗的陽光，苗栗廠維修工廠長廊機械競賽區一塊塊橘色鐵板上整齊擺著競賽材料，儀電競賽區的直立水柱與儀器支架旁的工作桌上也已放置比賽材料包，整體就緒的等待各廠英雄展開競賽。

今年的競賽題目，仍分機械類與儀電類兩組。機械類為「雙板管件組立與開孔套合組製作」，強調量測方式與輔具之應用。儀電類為「差壓傳送器及數位顯示器之液位量測應用」，強調熟悉自己廠內傳送器規劃組態與安裝應用。兩類競賽乍看簡單，卻蘊藏著多種細節技巧，過程中皆須步步為營，否則極易大意失荊州。

當看到每組選手們專心的合作共同進行比賽時，我真是忍不住的感動。在長廊上有人或臥或蹲的量測著，有人電銲有人扶著；在廢水廠儀器架旁，我配線你安裝，我設定你調整；這已經不是單人的競賽，而是團隊合作的活動。選手們一整天兩場賽程下來，雖然比賽終有名次公佈，但我相信各位選手即便沒有得名獲獎，一定會記得大家曾與同事們有這樣的經歷。



回顧競賽當日過程中，當各位注目得獎選手或大合照時，我倒有一些周邊小觀察，分享以下幾張特別有意思的照片。

瞧瞧這位基隆廠的機械小兄弟，在調整的過程中，我覺得他那超認真的反覆檢查，那種想有所貢獻的精神在他的表情上可以很明顯看得出來。

這位烏日廠機械小兄弟也很吸引我的注意，非常專心講究水平度，安裝這件事就交給他就對了！

在台南廠的儀電答案卷上，我看到工整的計算與數據分析，排列整齊的量測紀錄值與調整後偏差值，一看就是工程師的工作習慣。按讚！

祈願國泰民安，各廠設備運轉順利，同仁工作平安快樂。

到閉幕拍照那一刻，我相信大家應該都累壞了。感謝辛苦的選手們，你們榮譽的帶著自己的工具及熱忱代表各廠來參賽，雖然不見得都獲得名次，但我相信透過參與，你們必定留下特別的記憶。也謝謝包容我的長官及各廠組長們，感謝您們熱心的指導，以及提供改善的建議，這將會是下次競賽進步的動力，我相信未來我們會越辦越好。

最後要謝謝在幕後默默支持幫忙的苗栗廠弟兄姊妹們，靠著您大家的幫忙，事情一點一點的進行，順利舉辦完成這次競賽活動。整個維修組同仁，這陣子文的武的什麼都用上了，真是佩服大家的實現能力。最後一天被拖下水的高效率行政組，竟然半天就把需要的周邊佈置搞定。安衛組的綜鈺，我都不必叮嚀，所有的安全搭配及擺設就妥妥當當。第一次辦兩種競賽說是負擔，其實算是磨練。是許多人的用心讓一切從無到有，同時藉由目標相同、互有默契的貢獻使它圓滿，謝謝各位。





# TEAM WORK 精神!!

■ 信鼎高南廠 吳啟彰

很榮幸可以和本廠專業技術同仁葉清文共同參與本次基隆汽機大修之專案任務。進入信鼎高南廠服務僅近半年，對相關經驗較為薄弱的啟彰而言，第一次承接外派支援任務，整個心情可以說是七上八下，戰戰兢兢。經過近四百公里的路程，風塵僕僕的由高速公路末端一路行駛至高速公路的起點，終於來到了本次任務地點”基隆市天外天垃圾資源回收(焚化)廠”。

當開工的第一天，專案負責人郭副理即進行了相關作業及工安宣導說明，依人員特性進行了分組及工項指派的任務，並提供相關的預定作業行程表，使本次進行任務人員能夠了解相關工項及作業進度的掌控。本次任務讓啟彰獲益良多，因為藉由此次的專案任務，讓啟彰了解到一個專案的開始，從相關文件建立到深入專案作業，以及工具物料準備事宜，都直接影響後續作業的效率，故啟彰特將本次專案任分為三大項目進行個人心得之分享：

## 作業前準備動作

### 一、人事控管

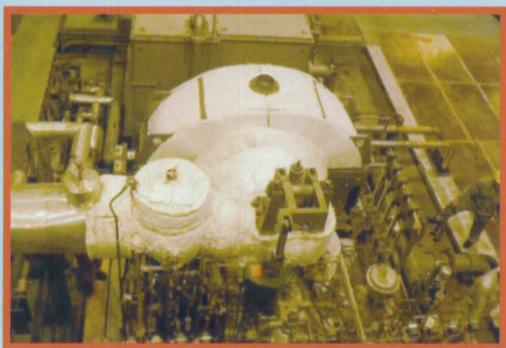
A.於本次專案任務作業前，專案負責人先進行任務分派，並建立組別、整合成員，依人員專長及經驗進行相關組別之分派。該項動作可使任務更加的條理化，並於各組中指派較為合適的人擔任Leader之角色，使得團隊作業不會有群龍無首之情況發生。

B.同時建立獨立之支援窗口，於各組作業中可能產生無法預期之物料或工具短缺時，可即時進行相關之支援，並提供作業時可能需要中控室進行相關之安全動作：例如隔離、洩壓…等支援作業。

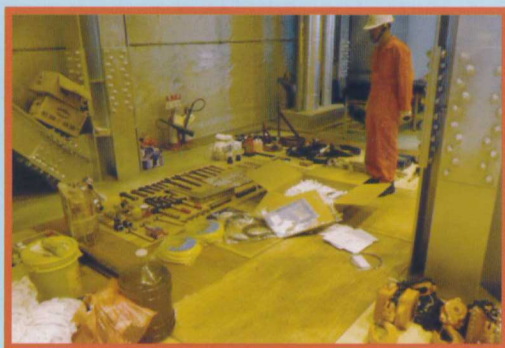
C.建立相關預計行程表，可使各組作業人員了解是否達成該日之工作進度，以免造成後續之作業壓力。也藉此預計行程表來排定原廠技師入、離廠時間，減少不必要之成本支出浪費。

### 二、工具物件準備

本次機組拆卸作業前，所屬單位人員已將機組所需工具備妥並分類，使得後續進行作業時，不會因為工具短缺不足而造成作業耽擱之情況。而需要更換之相關備品、耗材亦已備妥，作業時即可了解工項內所需注意事項及相關耗材之裝設順序。尤其於作業時所需之相關工具，因種類不一，明列分類的擺放位置，可使得人員於選擇及運用上能更加迅速且明確。(如圖2.)



▲ 圖1. 汽輪機組



▲ 圖2. 井然有序的歲修工具排列

### 三、現場空間規劃

因場所空間有限，機組相關構件繁多，藉由事先的空間規劃及分類置放，使得整體吊掛作業更為順暢，人員作業空間也不會由於置放因素而產生作業動線不佳之情況。

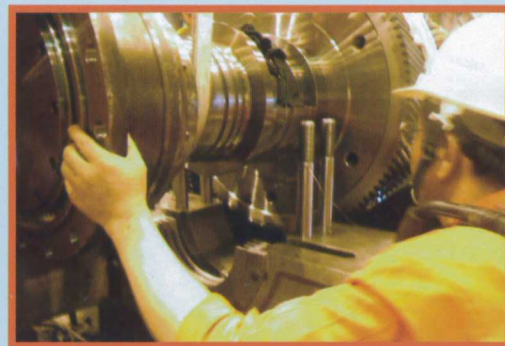
### 四、重點檢項建立

制訂作業檢修保養項目，使得各組作業人員可明確清楚所屬機組施工重點及注意事項，避免造成漏拆或不必要之多拆之情況，促使工作效率提高，也易於控管作業時間。

## 作業中相關事宜

### 一、作業注意事項

汽機大修不免進行較大構件之吊掛作業，於吊掛作業進行時需進行現場人員告知動作，並淨空吊掛行走路徑之人員..等作業安全程序。至於機組相關拆卸檢查事宜，需按部就班，不可操之過急，配合原廠技師逐一檢查機組狀況，尤其於拆卸之內部構件時，需注意相關清潔動作，如拆卸檢視至內部構件時，應依日本技師所言，需注意嚴禁攜帶手套(圖3.)，以免手套上之污漬、水氣..等可能造成構件受損或氧化情況發生。而任何外曝構件亦需給予隔離保護(圖4.)以及在進行相關之電流迴路測試時，遵照技師指示，避免同時進行設備維修或周邊吊掛作業，以免產生導電之情況..等意外事故，應避免諸如此類因作業繁複所引起之疏忽。



▲ 圖3. 齒輪(轉子)拆卸作業



▲ 圖4. 外曝構件隔離保護

### 二、分工作業

相關機組拆卸作業中，可能因拆卸順序或其它工項配合，需暫時停止所屬機組作業，自發性的配合其它組工項之情況。經由相關程序進度之建立，可使進度超前之組別配合，即時支援進度較為落後之組別。

### 三、工項進度追蹤更新

藉由相關作業之行程進度計劃表，可以了解當日作業進度，並於每日進行更新追蹤，以確認各組之工項是否超前或延遲。同時依組別作業進度情況，進行相關人員支援配合及工項調整。

## 後記

隨著組裝及試俾的完成，為期十日的支援任務也宣告結束。專案過程使我了解到前置作業及作業進行中需注意之重點。事前的準備作業實際影響到後續作業之流暢性。如組別的建立、工具的定位及空間的規劃，直接關係著作業程序是否條理化，也因為專案人員分佈於信鼎全台各廠，屬於臨時成軍的一個團隊，人員的整合及管理也就相對的重要。

通常團隊作業的默契高低直接影響著整體作業效率，藉由分組及各組Leader之指派，我看到了團隊人員的配合，裏面不乏經歷豐富的前輩，在現場皆依指示進行相關作業，並視情況協助其它組工項作業，也適時的指導後輩相關之作業重點，這是極為難能可貴的。也因無私，使得專案任務執行上更為順暢，真正發揚了本文標題”TEAM WORK精神”之意義。

機組拆卸均有一定之作業順序，經由原廠技師和前輩的指導，直接了解到構件的拆組順序及拆組注意事項，並因拆組特性的不同，使用之工具或相關器具(如螺絲加熱器..等)也有所變化，藉著作業去了解各部位構件之特性，在工具的使用上也提高了靈活性。

本次汽機大修，在各級長官的指揮協助下，使得效率更加提升，整體進度超前。透過本次的專案任務經驗，未來相關任務計劃之排定，人員的運用以及作業程序將更為提昇，藉由不斷的任務經驗，進而降低作業成本提高獲利空間。



# 兩人機車環島 63小時

## 達陣三極點圓夢



■ 信鼎基隆廠 呂佳陵

這次會環島，起源於小宇的朋友李大哥在facebook張貼一則新聞報導為「24小時跑遍台灣四極點 熱血P妹實現環島夢」，所謂「24耐」指的是在24小時內不睡眠，以機車繞行台灣一周，這可說是每位機車環島人的夢想。近日知名論壇Mobile01上一位綽號「P妹」的年輕正妹郭玉涵，便完成了這個需要過人體力、毅力的挑戰，她還跑遍了台灣東南西北四個「極點」（「極西—台南市七股燈塔」、「極南—墾丁鵝鑾鼻燈塔」、「極東—貢寮三貂角」、「極北—石門富貴角燈塔」），讓網友們由衷佩服。嘉新豪邁的對小宇說，四極點不算什麼，他希望征服「六極點」，即再包括「極中—國家地理中心碑」和「極高—武嶺」。就這樣，三人相約6月17日晚上七點半在老闆家集合！在老闆家門外三人合拍了極富活力的照片，晚上八點出發了！雖然他們兩個是臨時決定要環島，不過配備可不馬虎。我們行前準備了許多東西，像是特地購買半罩式安全帽，防止沙子吹進眼睛，也有帶手電筒、水、咖啡、茶葉等物品，考量到安全性所需的準備。

第一站，先到極北點富貴角燈塔留影。雖然說我們三個都是北部人，卻都不知道富貴角燈塔在哪裡，於是問了兩次在地人。第一位說這麼晚還要去嗎？那裏黑麻麻的，她告訴我們要往富基漁港方向找，但到了那裡，我們卻找不到燈塔。於是又問了第二位，這位大哥要我們往老梅公園的方向走，終於找到了標示，但循著路牌指示卻看不到燈塔！循著指標前行有三條岔路，往富貴角燈塔的路是可以通往海灘的，我們照指示走卻看到濱海步道，沒有燈塔蹤影，我跟嘉新皆想放棄時，小宇卻堅持騎進去，他認為往高處騎一定會看到燈塔，大約十分鐘左右，我們終於看到了燈塔，三人非常興奮。從停車場進入，兩側竹籬將黃沙飛漠隔絕於外，沿步道而行約20分鐘，即可遇見藏身於管制區後海岬平台上黑白相間的〈富貴角燈塔〉。燈塔不開放參觀，只能夠在外面隔著矮牆向內探尋。在此提醒各位，當您看到燈塔標示時，進到裡面會感覺像是只有濱海步道，但您可以往左走，一直沿著路上去，就會看到燈塔了。

第二站要到極高點武嶺，遇到了第一個挑戰，我們人在石門，但必須騎到桃園大溪復興鄉，問了無數位騎士，照著他們的指引，陸續經過關渡大橋、樹林、土城、三峡，最後終於抵達了桃園大溪復

興鄉。沿著省道台8線往花蓮方向走，經合歡隧道後，右轉省道台14甲線，經合歡山管理站，就可以到達武嶺了！這段路是我們這次環島裡最危險的路段，從桃園市騎機車到武嶺，全程約210公里，沿著山路不斷的上坡、下坡，一開始找不到如何上山，問了路人，那位大哥好心的跟我們建議最好帶油上山，即使在山下加滿油，大約到半山腰就會沒油了，在山上沒有任何加油站。聽了他的建議，我們到便利商店買了兩桶五公升裝的礦泉水，將水處理掉，到鄰近加油站將油箱加滿後，也把五公升的桶子裝滿油。到巴陵大橋大約是凌晨三、四點，因我沒有熬夜的習慣，實在是受不了瞌睡蟲的誘惑，開始搖搖晃晃，小宇確認我真的撐不住，只好臨時停車，將事前準備的背巾拿出來，請嘉新幫忙將我跟小宇綁在一起，我就在機車上睡著囉！當我睡得正香甜時，小宇突然喊說嘉新不見了，我才嚇醒！原來是我們速度太慢，嘉新受不了，決定騎快點先到某個定點等我們啦！

這時天空微亮，「淺藍天際露紅霞，朝陽漸升穿雲端」，在巴陵與棲蘭之間看到的日出有一種難以形容的美，艷麗的橘紅光線在雲層後面燃燒，染成天空一片橙藍。在此處停留許久，想把這樣美麗的景象用相機拍下，但照片終究無法呈現出那種感動，希望各位如果有機會的話可以到此處看日出，一定會令您永生難忘。離開了這裡，繼續向前，好不容易到了山下，此時出現了岔路，左邊是往宜蘭，右邊是往梨山，這時候小宇跟嘉新討論，是要走宜蘭方向回家了，還是往梨山繼續環島，最後他們倆有共識的決定選擇完成夢想。從梨山往武嶺沿途的風景非常美，但有一邊是懸崖，怕高的我就不敢下車拍下這秀麗的景色。在合歡山短暫休息，合歡山的景效果真是秀麗挺拔，一年四季都展現無限風華，在這得天獨厚的最佳地理位置，欣賞這渾然天成的美景，別具一番風味。

抵達武嶺已是中午十二點。武嶺海拔3275公尺，省道台十四甲線貫穿其間，號稱是全東南亞公路的最高點，並且也是台灣公路的最高點，因此武嶺標誌成為每位遊客到此的最佳留影地點，視野壯麗遼闊，於晨昏之際，更有翻騰的雲氣輕搔旅訪者的心海。欣賞完武嶺美麗的景色後就急急忙忙下山。由於剛剛一連串的上坡路段，這時小宇的機車居然只能以時速二十公里爬坡，他說已經油門催到底了，居然速度還是只能到時速二、三十公里，很擔心是皮帶壞了，希望能趕緊下山找到機車店做檢修。在半山腰稍作休息時，小宇跟嘉新兩人一副快升天的樣子，仍在拌嘴，互怪對方規劃錯路線，經過討論，決定先找地方睡覺，再考慮要繼續環島或是北上回家。午夜十二點，小宇叫醒我，買了關東煮溫暖我的胃後，三人決定繼續環島！

在離開前，小宇跟嘉新拿著我事前準備的環島24小時牌子站在飯店前低頭，他們說這表示「殘念」。凌晨一點離開飯店，要到第三站極中點台灣地理中心碑。問了三家7-11店員終於找到台灣地理中心碑。地理中心碑，是台灣的最中心點，碑體造型美觀而雄壯，是具有地理意義的遊覽勝地。中心碑右側有馬路，車輛可直通山上之小公園，公園內之三角點才是真正的中心點。這個點有點難找，因為標的物在公園的上方，相當不起眼，公園外有一顆石頭寫著台灣地理中心，三更半夜摸黑拍了照片，繼續往前。

離開南投埔里後，我們一路往南騎，因為經過充分的休息，今天並沒有像昨日般每隔半小時就停下休息，而是一路以七、八十公里時速狂飆，中途一度騎錯方向，經過路人指引才繼續往正確的方向前進。兩台車在台南官田找了一間機車行作檢查及保養，嘉新提議要去極西點七股國聖燈塔，小宇認為我們騎車較慢，擔心明天無法送我回到基隆上班，故決定繼續趕路不去極西點，三人於是就在此分道。

九點半時到台南阿慈鹹粥喝粥，補充體力後，接下來小宇一路加速往屏東前進，除了加油跟上厕所外，我們沒有再到其他點，在高雄往屏東途中問路時遇到一位好心的大姐，她熱心的要我們跟著她的車，指引我們一條較節省時間的路。

屏東的太陽好毒呀，照的我昏昏沉沉，小宇發現我又開始想睡時，就臨時改變主意，不去鵝鑾鼻燈塔，準備趕路回程回家了。晚上路不好走，小宇決定等嘉新一起會合，再繼續趕路。十一點時見到嘉新，小宇總算鬆口氣，問了路人，得知有一條路可以節省半小時路程，真的覺得很幸運。半夜十二點騎在蘇花公路上，看到裸露的大石頭真的有點害怕，再加上砂石車一台接一台的從旁經過，還真是危險呀！啟程沒多久，我的好朋友周公又來找我，小宇只好停車，請嘉新幫忙再把我們倆用背巾綁在一起，小宇怕耽誤嘉新的時間，要嘉新可以先騎走，兩人相約到羅東時再決定是否要找住的地方。想不到，因為小宇的體力都已耗盡，蘇花公路又處處危險，凌晨兩點多好不容易到了東澳，看到有旅社，小宇二話不說，馬上決定入住。

原本規劃24小時完成的環島，因為我的嗜睡，嚴重耽誤到小宇跟嘉新的時間，本來最晚禮拜天一定會回到家的行程，被我這麼一睡，拖到了禮拜一。星期一早上七點我們倆趕緊起床繼續趕路，昨晚吃飯時聽到氣象說有颱風要來，但早上陽光普照風和日麗，一點都不像是颱風要來的樣子，覺得很幸運。P妹總共花了24小時18分，騎了1116公里，實現她的「24耐」環島夢；小宇跟我共花了63小時，騎了1230公里，完成了小宇的環島夢。P妹說，雖然旅程結束後感覺並不困難，但光靠體力仍是不夠的，最後還得靠一股熱血意志才能跑完全程，這點我非常贊同。小宇就一直怪我說我就是沒有意志力，才不能贏過瞌睡蟲。在這裡要建議環島人不要輕易嘗試，因為對路況必須有一定熟悉度，若是一人獨行更可能有在偏遠地區摔車，卻無人相助的危險。還有，7-11店員是很好的問路對象，當你到了當地找不到地標時，他們都會熱心的指引你正確的方向。最後，覺得我們這趟環島夢很幸運的，沿途問路的對象幾乎都幫我們節省許多時間，告訴我們如何走捷徑到達目的地，謝謝曾經幫助過我們的人，雖然我們不認識，但是謝謝您們！

## 飛鴿傳喜



簡歷	
姓名	曾靖棠
生日	2011/08/22
性別	女
爸比	高南廠 曾嘉盈



簡歷	
姓名	簡佑萱
生日	2011/08/21
性別	女
爸比	高南廠 簡嘉言



簡歷	
姓名	陳孟澤
生日	2011/08/03
性別	男
媽咪	苗栗廠 黃秀蓉

歡迎投稿

工程類文稿以2500字以內為限，藝文類（包括健康生活）以1200字以內為限。稿件若經採用，即贈稿酬每字1.5元，圖表及照片每幅100元。

2.【心情留言板】長期徵稿：生活中、工作上有什麼隨想偶得嗎？歡迎你隨手記下、信手捻來，與我們一起分享。每則100字以內，一經採用致贈7-11禮券100元。

3.【Q & A有問必答】你對公司的任何方面有任何疑問或建議嗎？何不給我們一個E-mail，讓我們為你解惑。

\*來稿請將稿件寄至各公司/各廠編委信箱或寄至 ching-lun.yang@sesc.com.tw 楊經編收。

※注意事項：

1.本刊對來稿有刪改權，恕不退稿。

2.請勿抄襲或一稿數投。

3.本期來稿眾多，若未刊登，將於日後陸續上稿，敬請期待。